



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1
2 Označení: **EN ISO 9606-2 141 T BW 23 S t3 D50,0 PH-L045 ss nb**

Zkuš. org.:
Jindřich Večeřa
DOM - ZO 13, s.r.o. Praha
Číslo zkoušky: 13-172/01529

3 Postup svařování pWPS: **10**
4 Číslo dokladu: **13/338366**
5 Jméno svářeče: **POSPÍŠIL Jiří**
6 Průkaz (ID svářeče): **2091782**
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **8.12.1969, Roudnice nad Labem**
9 Zaměstnavatel: **WAP systém s.r.o.**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-2:2005
Doc. EWF-647**
11 Odborné znalosti: **vyhověl**

	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142
14 Druh proudu a polarita:		bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru:	BW	BW / FW
17 Skupina(y) materiálu:	23	21, 22, 23
18 Typ příd. mater./označení:	S	S
19 Skupina přidavného materiálu:		
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	3	1,5 až 6
23 Vnější průměr trubky (mm):	50,0	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	PH-L045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,PH,PH-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb; bs-ng,gg
26 Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
27			
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	X	-
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 29.4.2021
Platné do: 28.4.2023
Den vydání: 3.5.2021
Schválil: Ing. Miloslav Musil

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

37 Prodloužení platnosti certifikátu certifikačním orgánem
38 na další 2 roky

	Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
39			

	Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul